

## **BAB III**

### **METODOLOGI PENELITIAN**

Metode penelitian ini menggunakan metode dengan pengambilan sampel dari dua produk ibuprofen generik yang diambil dari PT. Novapharin dan PT. Triman lalu satu produk ibuprofen merek dagang diambil dari PT. Errita Pharma. Dosis dari sediaan tablet ibuprofen yang digunakan adalah 400 mg. Kemudian dilakukan evaluasi sediaan tablet secara fisik meliputi uji keseragaman bobot, uji keseragaman ukuran, uji kekerasan, uji kerapuhan dan uji waktu hancur. Setelah itu, dilakukan pengumpulan data hasil dari evaluasi sediaan tablet secara fisik yang kemudian akan diolah dan dikaji untuk diambil kesimpulannya.