

ABSTRAK

Sistem pelayanan di instalasi farmasi tempat penelitian dilakukan adalah gabungan, Desentralisasi dan Sentralisasi. Perbakalan farmasi yang dapat digunakan bersama berupa cairan produksi disediakan diruangan perawatan dan bagian lain yang membutuhkan. Belum adanya stok maksimal dan minimal mengakibatkan tidak terpenuhinya kebutuhan produksi cairan yang diperlukan. Telah dilakukan penelitian pada bulan Januari sampai Maret 2019 dengan metode deskripsi, data diolah menggunakan Microsoft Excel kemudian dianalisa. Tujuan penelitian agar terpenuhi kebutuhan akan produksi cairan yang diperlukan. Untuk mengetahui jumlah stok maksimal dengan menghitung jumlah permintaan terbanyak dalam 1 kali permintaan rutin dan untuk mengetahui jumlah stok minimal dengan menghitung rata-rata permintaan rutin selama 1 minggu. Stok maksimal adalah stok yang harus tersedia sedangkan stok minimal adalah batas akhir untuk melakukan produksi sampai terpenuhi stok maksimal. Dibuat daftar maksimal dan minimal dari semua sediaan produksi cairan yang tersedia untuk 1 minggu.

Kata kunci: produksi cairan, stok, maksimal, minimal

ABSTRACT

The service system in the pharmaceutical installation where the research is conducted is Combined, Decentralized and Centralized. Pharmaceutical supplies that can be used together in the form of production fluids are provided in the treatment room and other parts that need them. The absence of maximum and minimum stock results in not meeting the required fluid production needs. Research has been conducted in January to March 2019 with the description method, the data is processed using Microsoft Excel and then analyzed. The purpose of this research is to fulfill the need for liquid production needed. To find

out the maximum number of stocks by calculating the most number of requests in 1 routine request and to find out the minimum amount of stock by calculating the average routine demand for 1 week. Maximum stock is the stock that must be available while the minimum stock is the final limit for production until the maximum stock is fulfilled. . A maximum and minimum list of all available liquid production preparations is made for 1 week.

Keywords: liquid production, stock, maximum, minimum